

Novopan Klimagolv

Fräsning av vändspår

VÄNDSPÅR I 22 MM, 25 MM OCH 38 MM NOVOPAN KLIMAGOLV

Vändspår i 22 mm och 25 mm Klimagolv kan utföras med antingen vändplattor eller fräsas med en överfräs med profilstyrning när Klimagolvskivorna är lagda.

Vändspår i 38 mm Novopan Klimagolv utföres alltid med en överfräs med profilstyrning när Klimagolvskivorna är lagda, limmade och skruvade.

FÖRSTÄRKNING AV VÄNDSPÅR

Frästa vändspår skall alltid vara understödda av en extra regel c-c 200 mm från vägg, se Monteringsanvisningar för Novopan Klimagolv 22 mm, 25 mm och 38 mm.

FRÄSNING AV VÄNDSPÅR

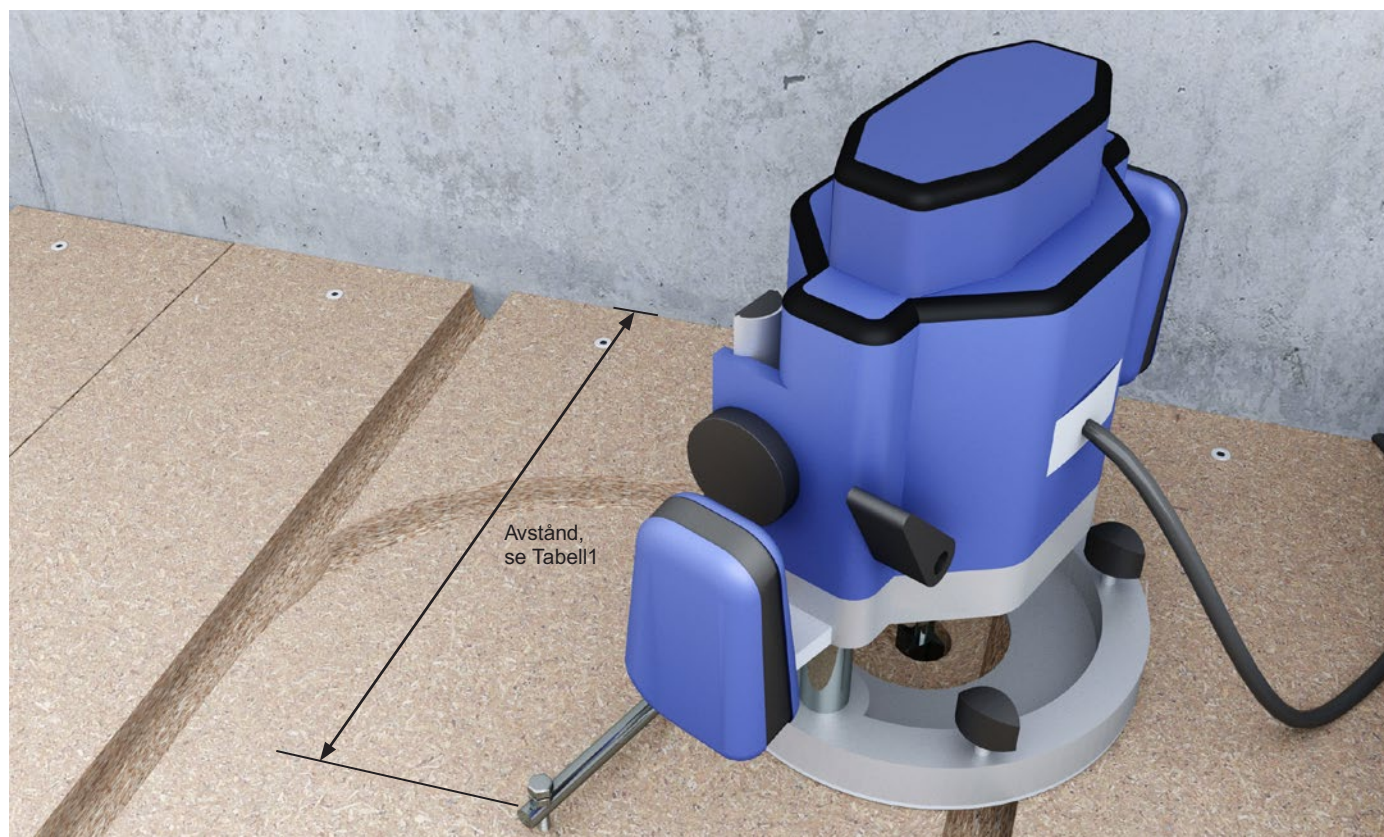
Fräsning utföres med Novopan profilutrustning, se figur 1, 4 og 6. Fräsjärnets dimension och rekommenderat fräsdjup framgår av tabell 1.

Penolskruvens position, dvs. avståndet från penolskruv till väggen, beror på vilket Klimatgolv som används, se tabell 1.

Utförande av vändspår, se figur 2-5, sida 2.

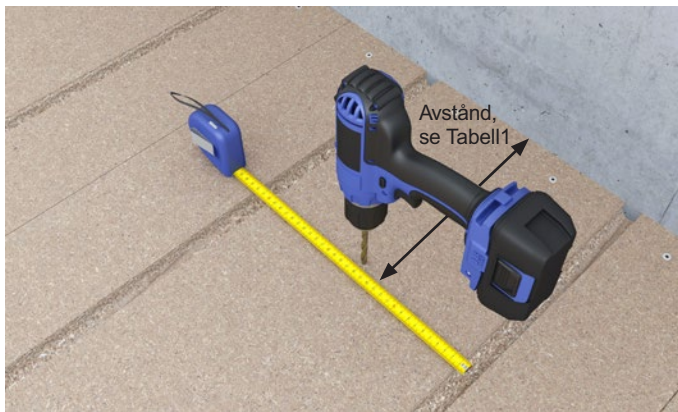
Tabell 1 Lämpligt fräsborr, fräsdjup och avstånd till penolskruv för varje typ av Klimagolv.

Klimagolv	22 mm golvskena	25 mm golvskena	38 mm golvskena
Värmerör	16 mm	20 mm	20 mm
Fräsborr	18 eller 20 mm	22 eller 25 mm	22 eller 25 mm
Fräsdjup	18,2 mm	21,4 mm	21,4 mm
Avstånd c-c från penolskruv till fräsborr	100 mm	150 mm	120 mm
Avstånd c-c från penolskruv till vägg	250 mm	270 mm	300 mm



Figur 1 Vändspår fräses i vartannat fack så att värmerören passar till in- och utloppspunkten i golvet för varje rörsektion.

Fakta #5



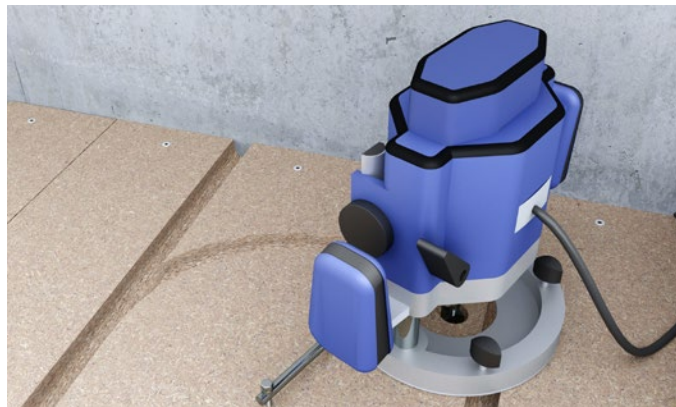
Figur 2 Borra ett 6 mm hål till penolskraven mittemellan 2 långsgående spår min. 250 mm från vägg för placering av penolskraven.



Figur 4 Fräsborr och fräsdjup väljs och justeras, se tabell 1. Penolskraven justeras eventuellt i höjd och sänks ner.



Figur 3 Fräsning utföres med profilstyrning som säkrar en korrekt och mjuk vändning. Profiltrustningen monteras i överfräsen. Avståndet c-c från penolskruv till fräsborr justeras för användning i 22 mm, 25 mm eller 38 mm golvsjivor, se tabell 1.



Figur 5 Vändspåret fräses jämnt till föreskrivet djup genom att vrida överfräsen i en cirkulär rörelse runt penolskraven.

PROFILUTRUSTNING

Novopan profiltrustning kan användas till alla typer av överfräsar med plats för styrstänger i diameter 10 mm eller tjockare samt till alla typer av Novopan Klimagolv, se tabell 1. Profiltrustningen kan erhållas av Novopan.

Profilutrustning och liknande av annat fabrikat kan rekvideras från leverantören av fräsborr.



Figur 6 Novopan profiltrustning till överfräs.

FRÄSBORR TILL HÅLTAGNING

Fräsborr finns med utbytbara fräsplattor eller som fast profiljärn för slipning (håller normalt upp till 5 ggr). Profilbörar kan levereras i enstyck eller i set från verktygsleverantörer.



Figur 7 Fräsborr kan erhållas styckvis, i set med 6 borrar och mallar.



Figur 8 Fräsborr med platta kan också fås som profiljärn för slipning.

Fakta #5

Läs instruktionerna noggrant innan du börjar.

ANSVARFRISKRIVNING

Novopan Klimatgolv och Novopan Spaandex K-golv tillverkas under rigorös kvalitetskontroll. Produkter från Kronospan är under kontinuerlig utveckling och de tekniska specifikationerna är angivna med förbehåll för ändringar. I övrigt hänvisas till gällande leveransvillkor. Senast aktuella version är alltid tillgänglig på vår hemsida kronospan-se.se.

2024 © Kronospan [Nexttool, v.2, 12/2024]

kronospan
NOVOPAN TRÆINDUSTRI

KRONOSPAN ApS Pindstrup
8550 Ryomgaard · T +45 8974 7400
sales@kronospan-dk.dk · www.kronospan-dk.dk